

Consorzio di Bonifica della Basilicata

(L.R. Basilicata 11 gennaio 2017, n.1)

M A T E R A

Area Ingegneria – Sezione Elettromeccanica

Servizio di ripristino funzionale e manutenzione straordinaria di gruppo pompa installato presso l'Idrovora denominata "Agri" in agro di Scanzano Jonico (MT).

Coordinate geografiche N 40,227042° E 16,737618°

COMPENSORIO CONSORTILE

Elaborato n° 8

Cronoprogramma delle attività

Matera, li 25/05/2026

I TECNICI

Francesco Sacco

Pasquale Logallo

IL R.U.P.

Dr. Francesco Scarano

**CONSORZIO DI BONIFICA DELLA BASILICATA
MATERA**

CRONOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI (DIAGRAMMA DI GANTT)

*Oggetto: Manutenzione straordinaria, ricostruzione meccanica e rimontaggio dell'elettropompa
verticale Termomeccanica FVE 1350/3*

Ubicazione: Impianto Idrovora Agri - Scanzano Jonico (MT) |

Durata Contrattuale: 60 giorni naturali e consecutivi

1. RELAZIONE SULLA STIMA DEI TEMPI

Il tempo utile per l'esecuzione complessiva delle opere è stato definito in 60 (sessanta) giorni naturali e consecutivi. Tale estensione temporale si rende tecnicamente necessaria per assorbire i tempi reali di approvvigionamento delle materie prime speciali (barre forgiate di acciaio inox AISI 431/316L e boccole industriali fuse in bronzo), minimizzando l'impatto di eventuali colli di bottiglia logistici delle officine meccaniche di precisione di area ed evitando l'insorgere di varianti temporali in corso d'esecuzione.

La pianificazione prevede lo sviluppo delle attività d'officina in regime di parallelismo cinematico e la successiva concentrazione delle fasi di calo strutturale, allineamento e collaudo nei locali dell'idrovora Agri a Scanzano Jonico nell'ultimo terzo del periodo contrattuale.

2. ARTICOLAZIONE DELLE FASI ED ASSOCIAZIONE TEMPORALE (GANTT)

Fase	Descrizione Macro- Lavorazione / Attività	Giorni	Inizio (Gg)	Fine (Gg)
1	Presa in consegna componenti (Diga S. Giuliano), rilievo geometrico, controlli non distruttivi e ordine metalli speciali.	7	1°	7°
2	Ricostruzione alberi (inferiore/superiore) al tornio parallelo e rettifica di precisione tolleranze g6/h6; fresatura sedi chiavette.	14	8°	21°
3	Costruzione ex-novo del giunto rigido intermedio dal blocco forgiato grezzo, camice d'usura e boccole guida in gomma-bronzo.	12	15°	26°
4	Equilibratura dinamica computerizzata della girante in bronzo (ISO G 2.5),	10	22°	31°

	sabbiatura Sa 2.5 e ciclo verniciatura epossidica DFT 250-300 µm.			
5	Trattamenti termici di calettamento, assemblaggio parziale dei sotto-assiemi in officina e verifiche dimensionali interne.	6	32°	37°
6	Trasporto logistico pezzi all'Idrovora Agri, pulizia solai, predisposizione cavalletti e posizionamento autogrù pesanti di cantiere.	5	38°	42°
7	Calo sequenziale in pozzo (corpo pompa, colonne, lanterne), sostituzione cuscinetti (6220, 7316 B) e serraggi con bulloneria Inox A4.	12	43°	54°
8	Controllo allineamento asse con comparatori centesimali, rifacimento baderna premitreccia, collaudo funzionale e consegna finale.	6	55°	60°

3. CONDIZIONI DI RISPETTO DELLE SCADENZE E PENALITÀ

Il termine di 60 giorni naturali e consecutivi è considerato perentorio e non suscettibile di proroghe, salvo cause di forza maggiore debitamente accertate dalla Direzione Esecuzione. In caso di ritardo imputabile all'operatore economico nell'adempimento delle singole scadenze o della consegna finale dell'elettropompa funzionante in pozzo, verrà applicata la penale giornaliera dell'1‰ (uno per mille) sull'importo contrattuale netto a corpo, fino al limite massimo stabilito dal D.Lgs. 36/2023.